



LISTE DE MATERIEL

PRIX INDICATIFS

materiel	nb	prix u	tot
metre de corniere 30x30	3		3
6 m corniere egale 30*3	2	8	16
6 m tube carre section 45	2	25	50
1,5 m tube diam 101	detail		15
1m tube diam 114	detail		10
1m fer plat 4cm			6
bride acier à souder diam100 pn16a a collerette	2	16	32
metre tube carre 90x90	2,8		25
Metre tube carre 95x95	1		12
visserie, boulon, baguette de soudure, rondelles			25
planches de coffrage 4m*0,30	6	7,5	45
total			239
2 jours de travail tranquiles			

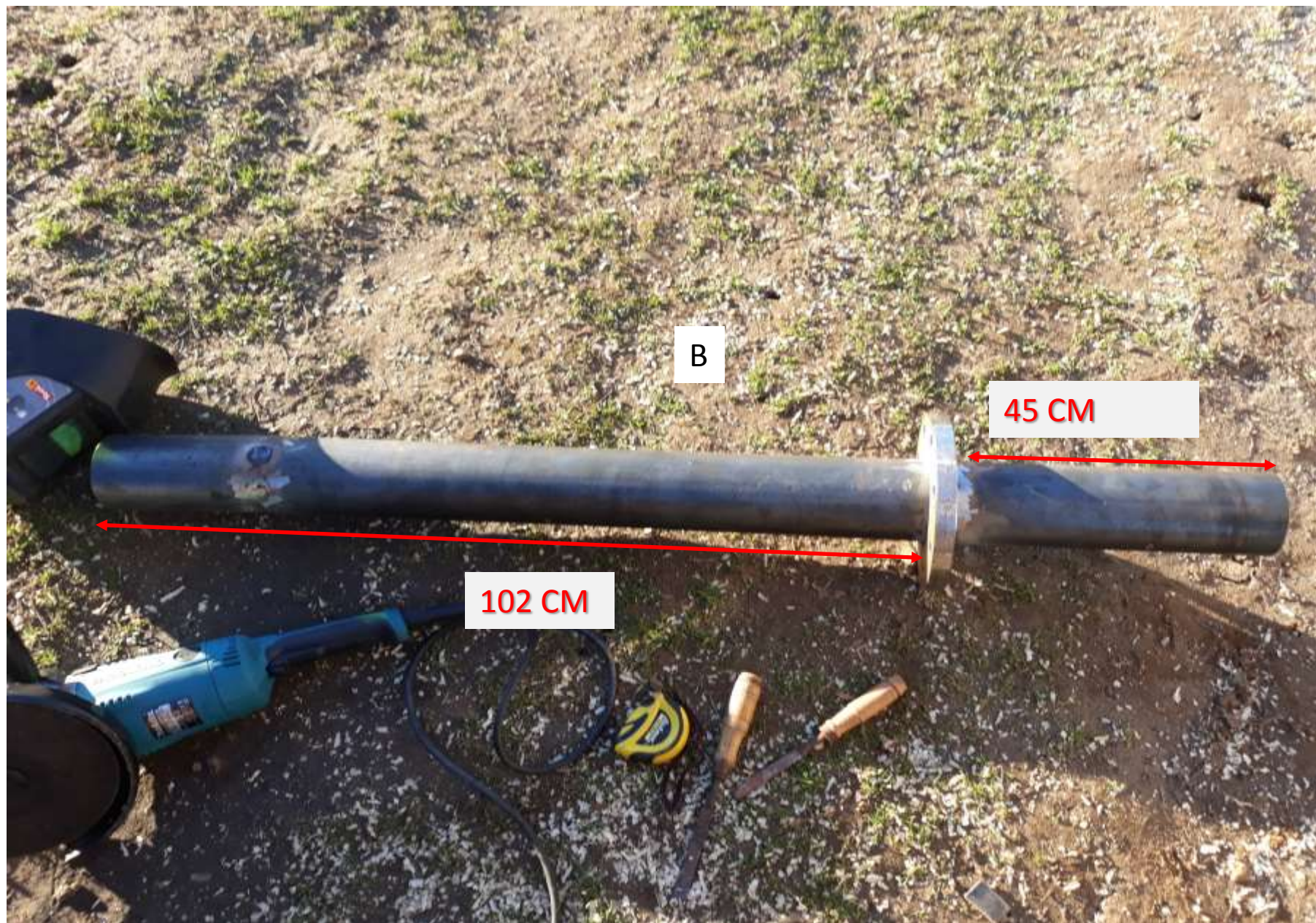
PREPARER LE TROU QUI SERVIRA AU KIT RETOURNEMENT ET SCELLER LE TUBE DE 114
à 50 cm de profondeur



SOUDER LA 1ere BRIDE bien centree (A) et de niveaux

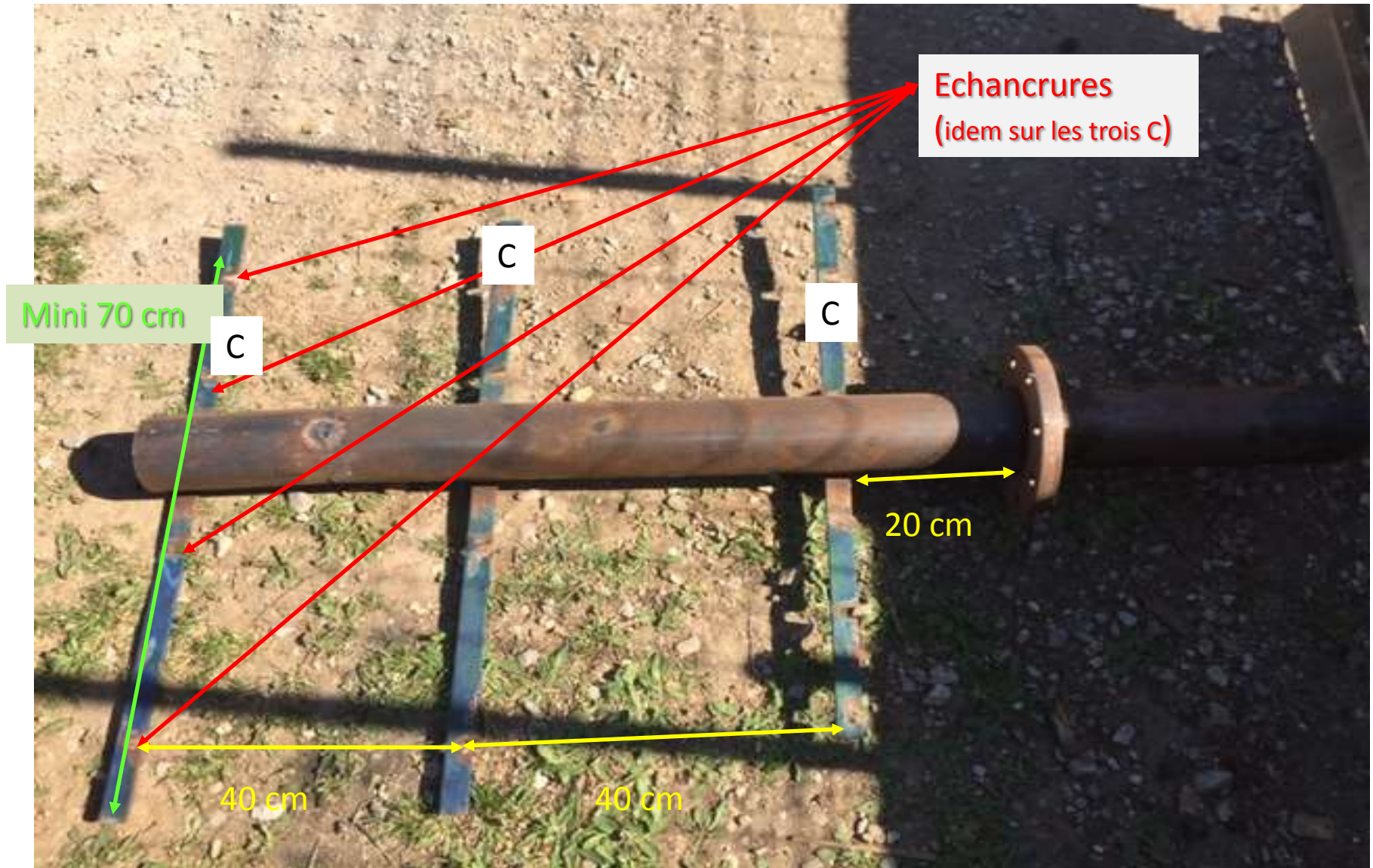


SOUDER LA 2eme BRIDE sur le tube de 101 (B)



Couper 3 fer plat de 70 cm minimum (c) où l'on percera et échanvrera a 4 positions sur chacune.

On les soudera sur la piece B comme sur la photo



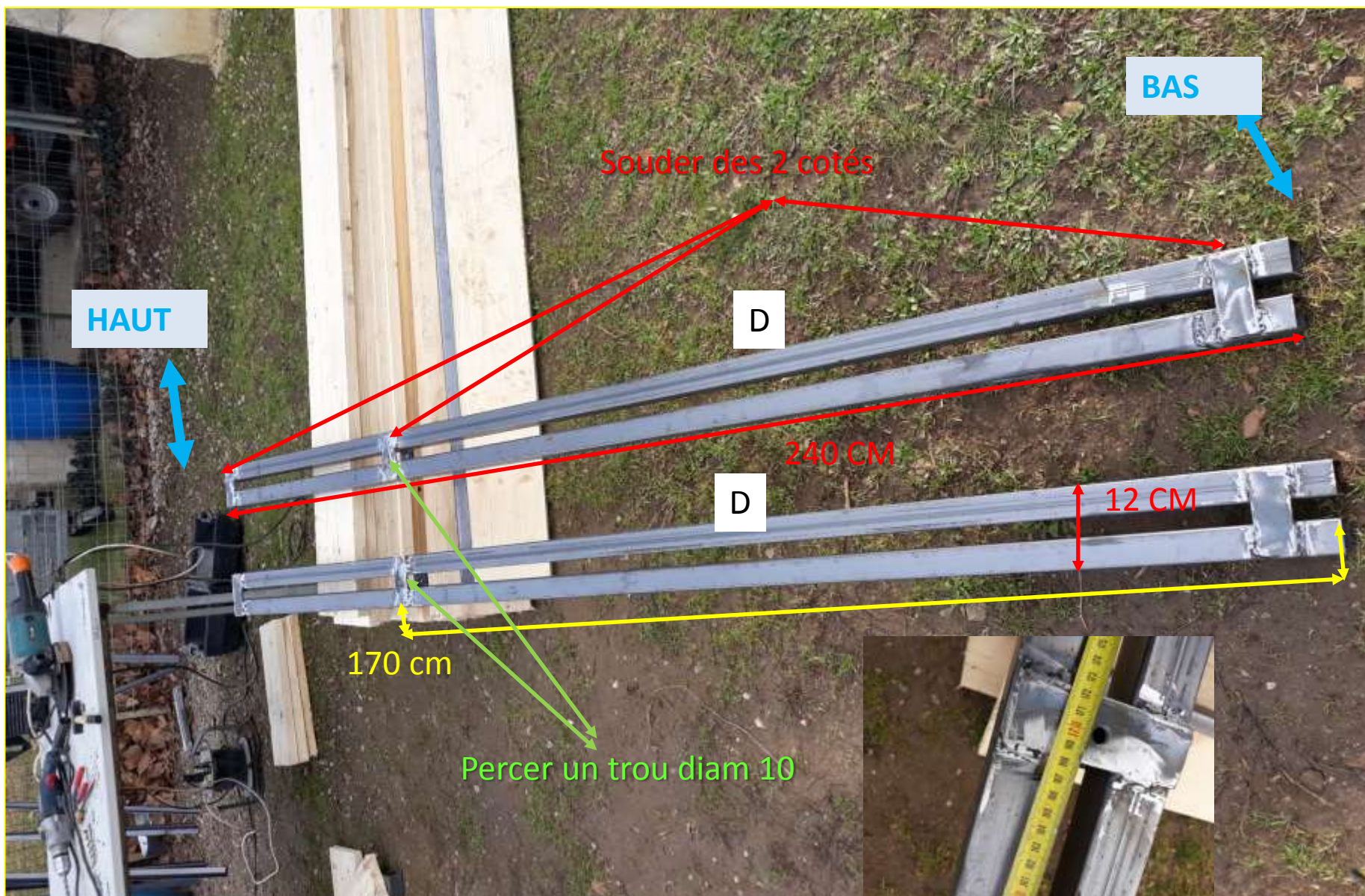
Votre kit rotation est terminé . Vous pouvez l essayer en enfilant la piece B sur la piece A



Preparons les montants
COUPER 4 TUBES section 45 à 2,4 M



COUPER 12 MORCEAUX DE FER PLAT DE 9CM ET SOUDER LES TUBES PARRALLELEMENT



Preparons la planche d appui

Couper 4 morceaux de cornière (fer en u) de 150 et assembler comme sur la photo





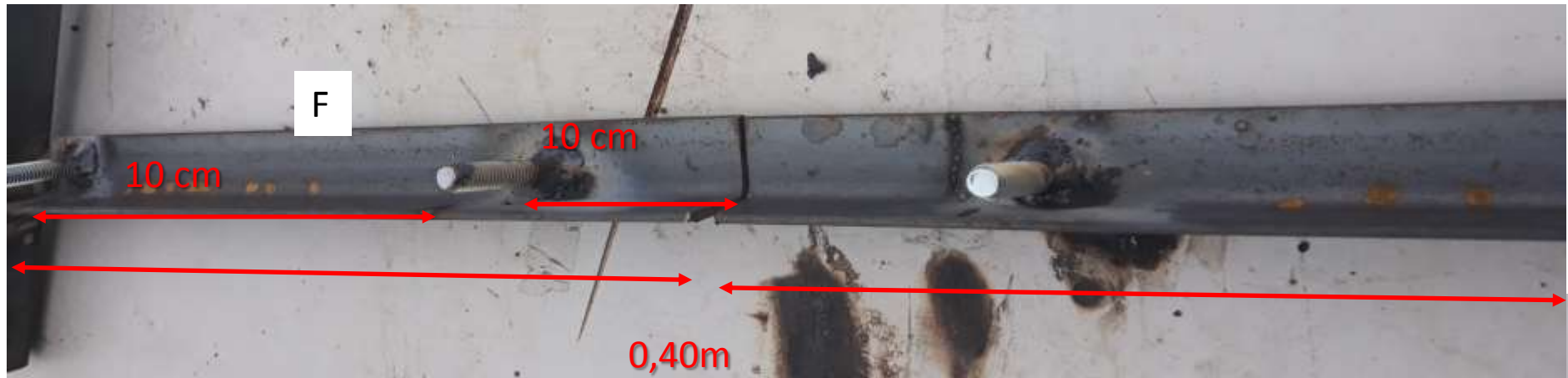
E

1,50m

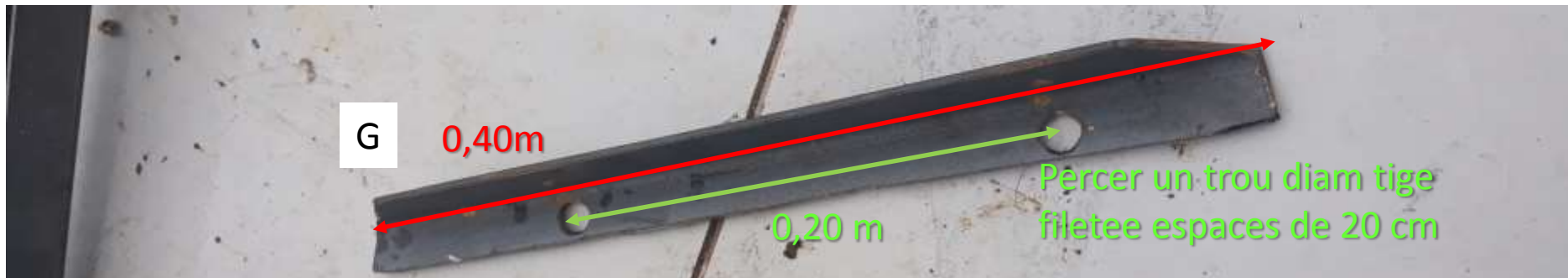
0,80m

Couper 4 longueurs de cornière (fer en I) pour maintenir l'écartement (réglable) du triangle

4 longueurs de 40 sur lesquelles seront soudées 4 tiges filetées



2 morceaux de 40 qui seront percés aux endroits indiqués



+2 morceaux de 60 qui seront percés à 0,40 m d'écartement

Piece H qui servira à diminuer l'inclinaison de la planche de reception pendant les entrainements en remplaçant les pieces G sur les pieces F

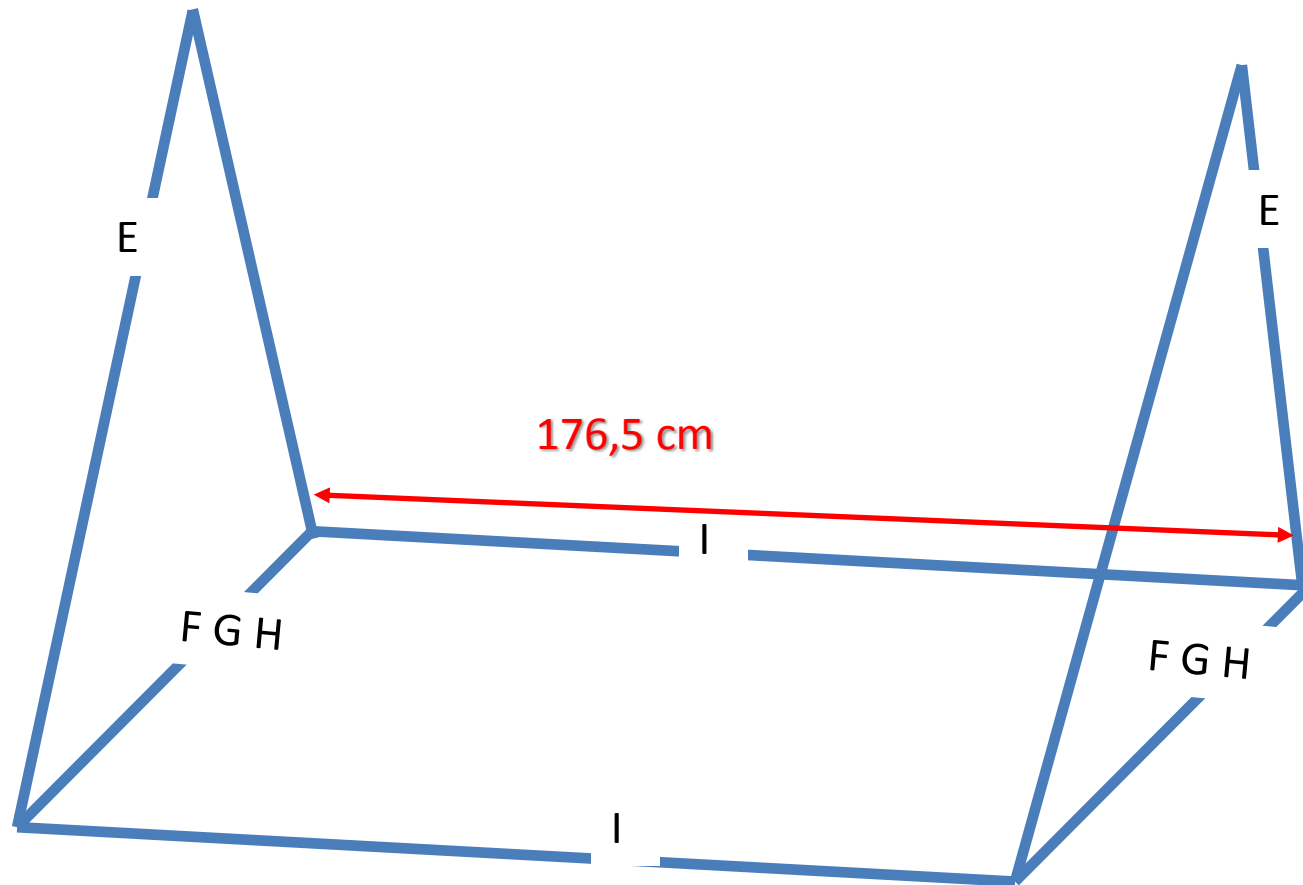
Assemblons la planche d'appui

Soudure sur le triangle des longueur
de 40

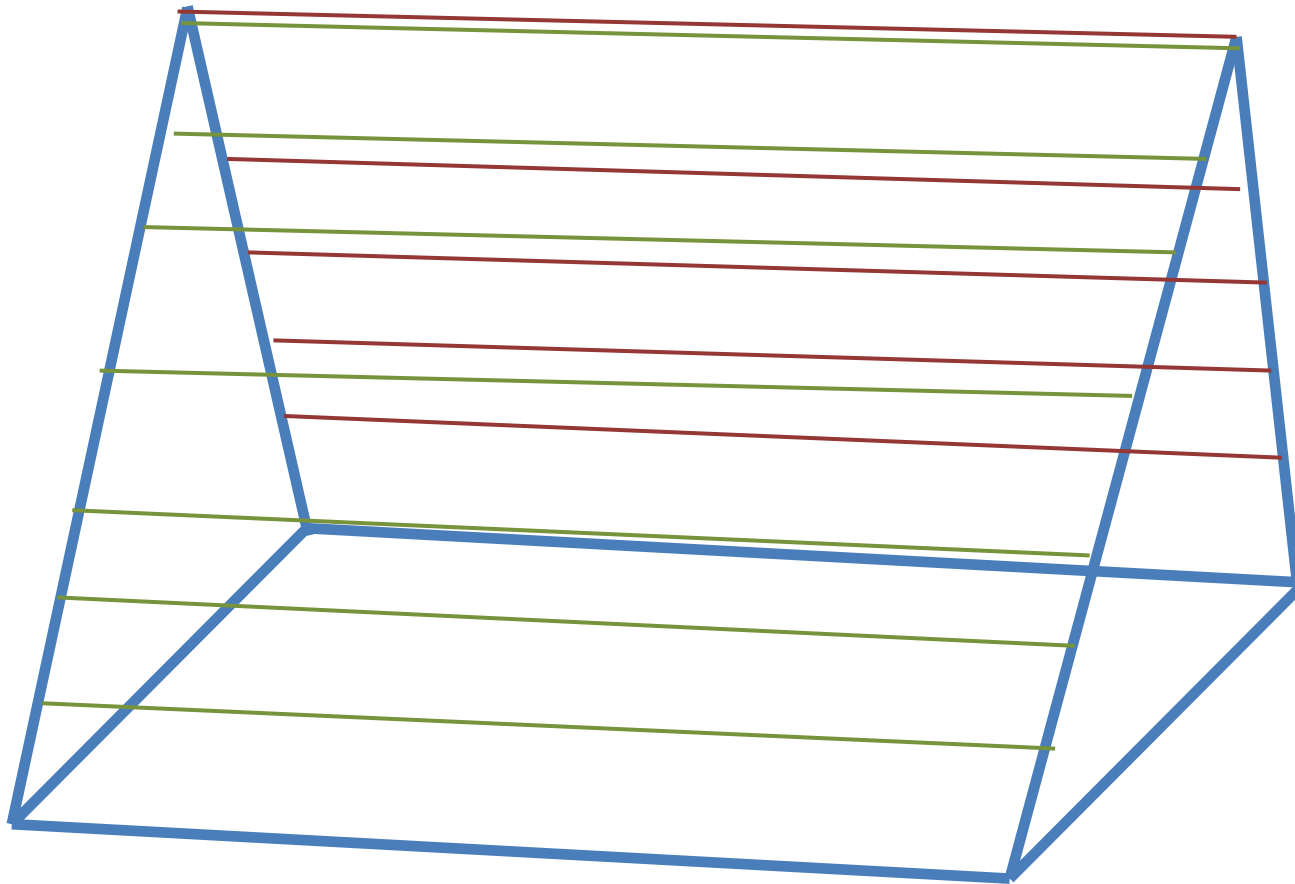


Regler l'ecartement avec la longueur F ou G et boulonner

Rejoignons les 2 triangles par 2 morceaux de corniere egale de 176,5 cm l



Montons nos planches de 176,2 en les enfilant dans les cornieres formant les plans inclinés



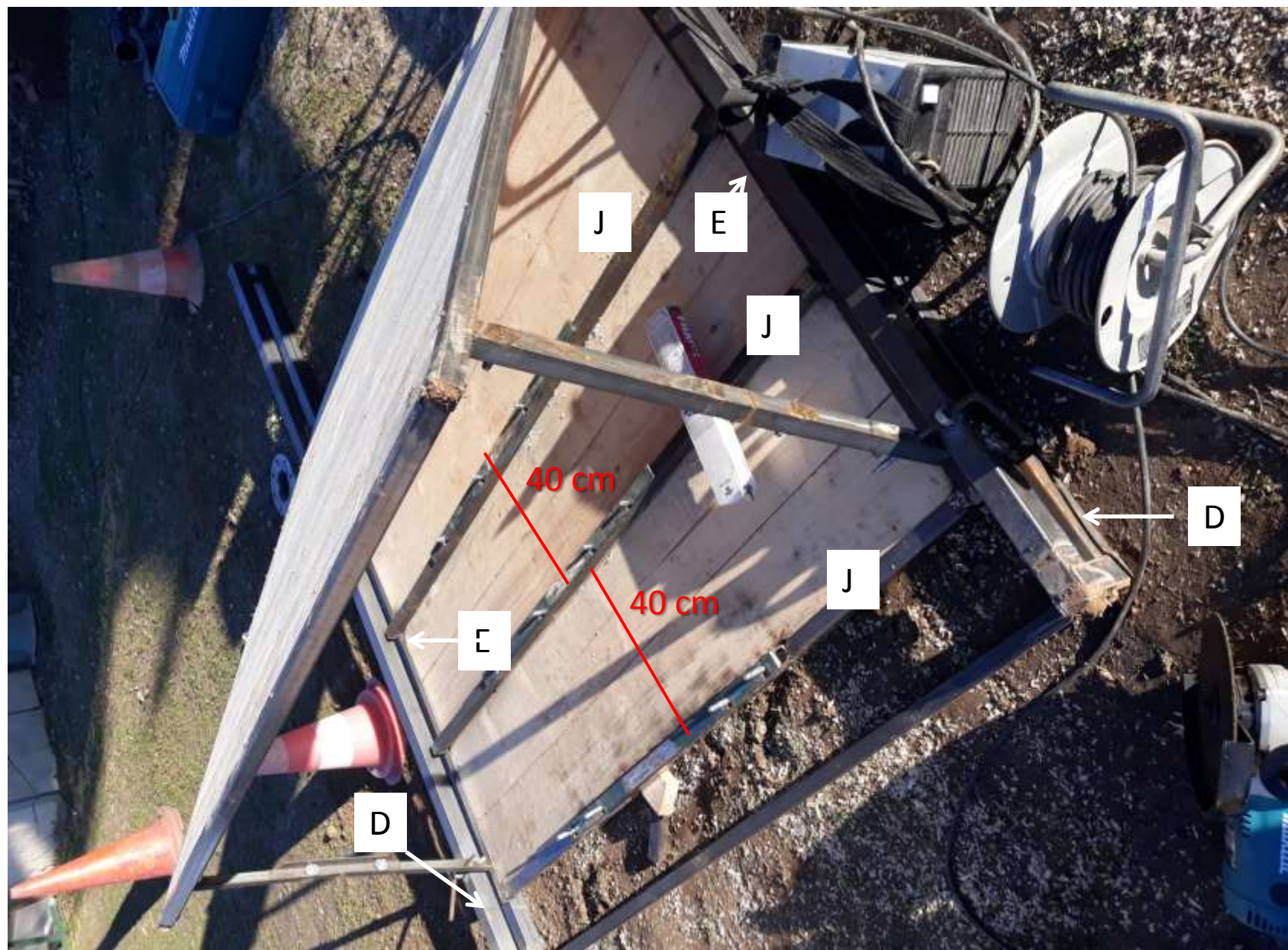
Nous finirons notre plan incliné par le vissage des planches à travers les cornières
Par le dessous pour éviter les entrées d'eau



Preparons 3 longueurs J de tube 45X45 de la largeur des plan inclinés sur lesquelles seront soudées de morceaux de tige filetée à l'endroit qui correspond aux échancrures des pièces C



Soudons les 3 pieces J sur les montants E d'1 coté du plan incliné nous viendrons positionner notre kit retournement sur ces barres





Le kit retournement est fixé avec des ecrous sur les tiges filetees

une barre est soudée au bas des montants D

Et une planche est insérée dans le montant D



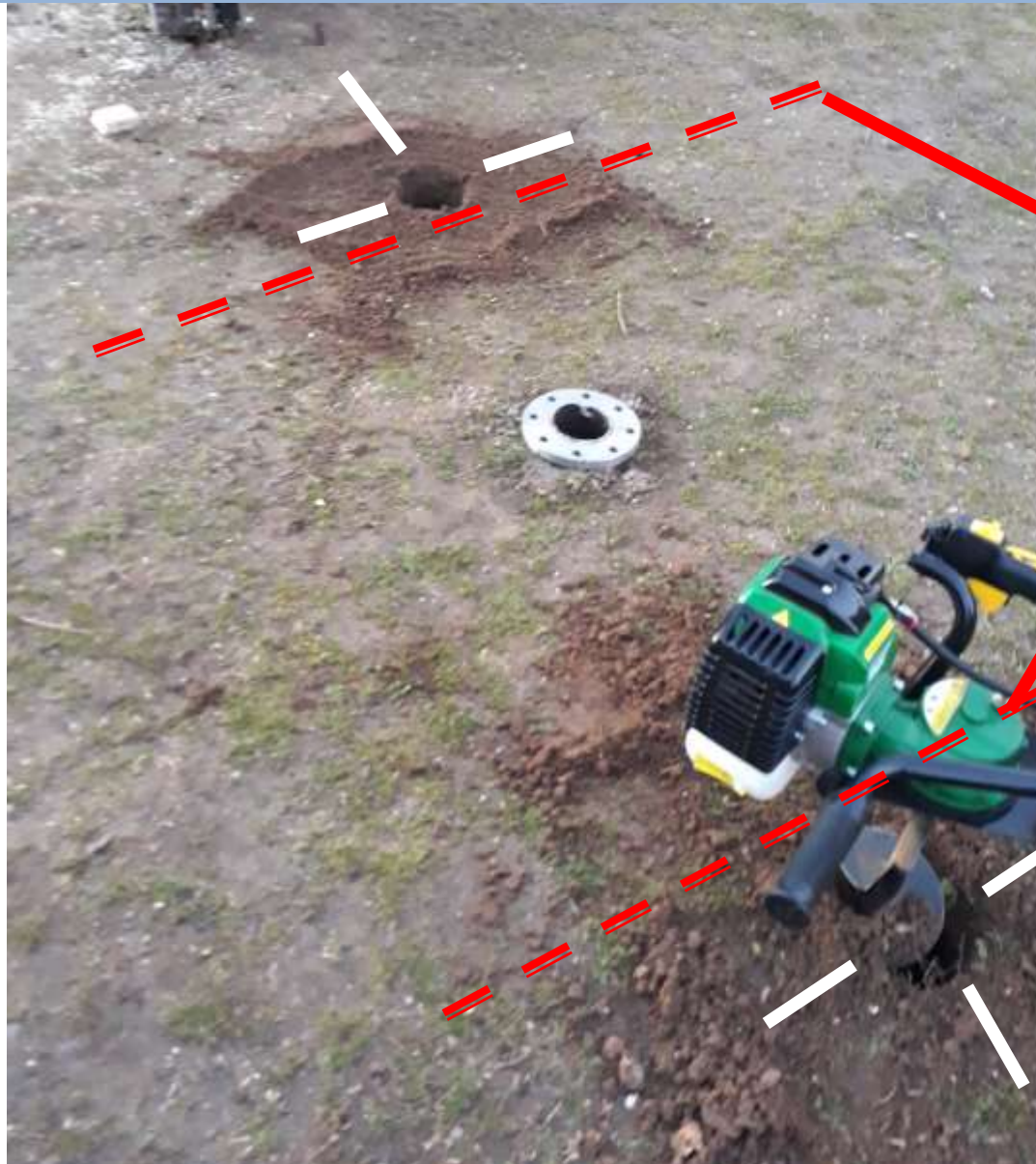
L Ensemble plan incliné
est boulonné dans les
trous des montants D

Nous pouvons d'ore et déjà positionné notre ensemble ainsi créé dans notre trou A et en vérifier la rotation.

Il nous faudra ensuite fixer une crémone sur le bas et planter un tube pour accueillir celle-ci en position verrouillée. Cette opération sera effectuée de la même manière de l'autre cote de la palissade. Attention, ce sera alors du coté inverse.



Nous allons maintenant faire les poteaux qui serviront pour la palissade de « concours ». Après avoir marqué les emplacements de la palissade rotative percer 2 trous de chaque côté pour les accueillir.



Emplacement
palissade

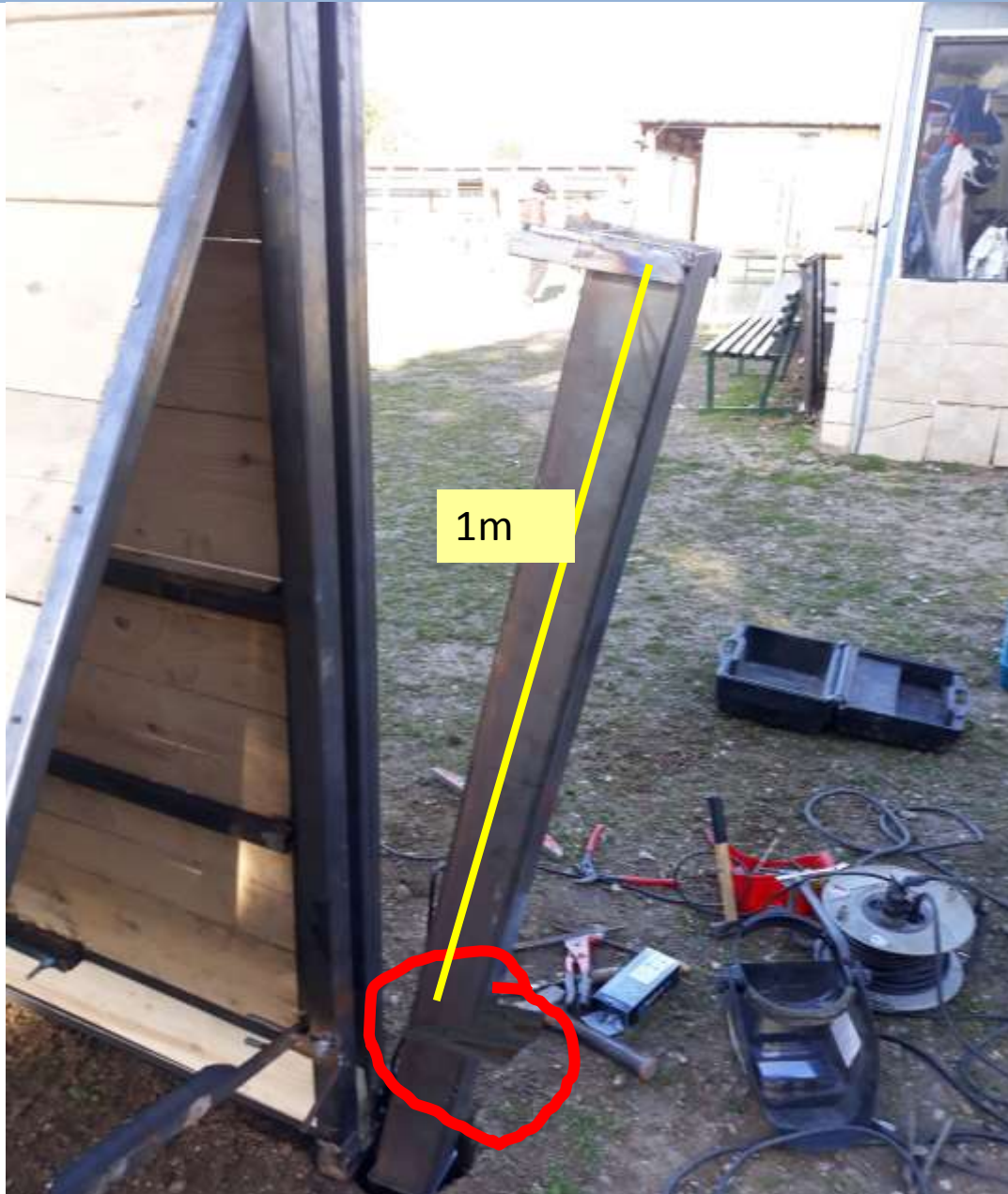
Scellons maintenant un tube de 9.5 cm sur 50 cm de profondeur dans chaque trou.



Puis fabriquons nos 2 poteaux avec le tube de 9cm sur 1.40m de long sur lesquels nous souderons un morceau de fer plat en faisant attention de rattraper la largeur afin de prendre en sandwich le montant de la palissade.



Soudons 2 ou 3 morceaux de corniere a 1m du HAUT du poteaux sur deux ou trois faces exterieures pour stopper la descente dans son logement



Fabriquons des butées pour bloquer le plan basculant



X 4 pour
chaque
cote du
plan incliné



Il ne nous reste plus que le verrouillage de position du plan incliné basculant

Soudons un
ecrou (X 4
pour chaque
coté des
montants du
plan incliné)
face à des
trous percés
sur la pièce F.
Nous n'aurons
plus qu'à
fabriquer 1
goupille (X2)
qui alignera les
deux pour
bloquer le tout

